

# Scheda tecnica PVA

# Ultimaker

Nome chimico

Alcool polivinilico

Descrizione

Il PVA (alcool polivinilico) è un materiale di supporto idrosolubile per la stampa 3D multiestrusore. Dotato di una buona stabilità termica, il PVA Ultimaker è ideale per la stampa di modelli complessi che richiedono supporti per grandi sporgenze, cavità interne profonde e geometrie complicate. Progettato per un'esperienza ottimale di stampa 3D, il nostro PVA fornisce una buona adesione sia al PLA che al nylon.

Caratteristiche principali

Buona stabilità termica, con conseguente migliore resistenza alla degradazione rispetto ad altri filamenti di PVA; sensibilità all'umidità minore rispetto ad altri filamenti di PVA; ottima adesione sia al PLA che al nylon; dissoluzione sicura in acqua di rubinetto (senza l'impiego di sostanze chimiche nocive); biodegradabile senza sottoprodotti pericolosi.

Applicazioni

Stampa 3D affidabile di strutture di supporto idrosolubili per i materiali di costruzione PLA e nylon. Stampi di PVA

Non idoneità

Stampa 3D affidabile di strutture di supporto idrosolubili per i materiali di costruzione ABS e CPE

## Specifiche del filamento

Diametro

## Valore

2,85±0,10 mm

## Metodo

-

Deviazione massima rotondità

0,10 mm

-

Peso netto del filamento

350 g / 750 g

-

Lunghezza del filamento

~ 45 m / ~ 96 m

-

## Informazioni sul colore

## Colore

Naturale

## Codice del colore

n/a

## Proprietà meccaniche (\*)

## Stampaggio ad iniezione

## Stampa 3D

	<b>Valore tipico</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Valore tipico</b>	<b>Metodo di prova</b>
Modulo di trazione	3860 MPa	ISO 527 (1 mm/min)	-	-
Sollecitazione allo snervamento	-	-	-	-
Sollecitazione alla rottura	78 MPa	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Allungamento allo snervamento	-	-	-	-
Allungamento alla rottura	9,90 %	ISO 527 (50 mm/min)	-	-
Resistenza alla flessione	-	-	-	-
Modulo di flessione	-	-	-	-
Resistenza all'urto su barrette con intaglio (a 23 °C)	-	-	-	-
Resistenza all'urto Charpy, senza intaglio (a 23 °C)	1,6 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	-	-
Durezza	-	-	-	-

## Proprietà termiche

## Valore tipico

## Metodo di prova

Grado di scorrimento di massa (MFR)	17-21 g/10 min	(190 °C, 21,6 kg)
Temperatura di distorsione al calore (HDT) a 0,455 MPa	-	-
Temperatura di distorsione al calore (HDT) a 1,82 MPa	-	-
Temperatura di rammollimento Vicat a 10 N	60,2 °C	ISO 306
Transizione vetrosa	-	-
Coefficiente di dilatazione termica	-	-
Temperatura di fusione	163 °C	ISO 11357
Contrazione termica	-	-

## Altre proprietà

## Valore tipico

## Metodo di prova

Densità relativa	1,23	ASTM D1505
Classe di infiammabilità	-	-

(\*) Vedere note.

## Note

Le proprietà riportate nel presente documento corrispondono alla media di un lotto tipico. Ultimaker lavora costantemente per ampliare i dati contenuti nella scheda tecnica (TDS).

## Disclaimer

Tutte le informazioni tecniche o le informazioni di assistenza riportate nella presente sono fornite e accettate a rischio dell'utilizzatore, e né Ultimaker né le sue affiliate forniscono alcuna garanzia al riguardo o in virtù delle stesse. Né Ultimaker né le sue affiliate saranno responsabili per l'uso delle presenti informazioni o di qualsiasi prodotto, metodo o apparecchio menzionato, e l'utilizzatore dovrà determinarne autonomamente l'idoneità e la completezza ai fini dell'uso personale, della tutela dell'ambiente e della tutela della salute e della sicurezza dei propri dipendenti e acquirenti di prodotti. Non viene fornita alcuna garanzia in merito alla commerciabilità o idoneità dei prodotti, e nulla di quanto qui riportato costituirà una rinuncia a qualsiasi condizione di vendita di Ultimaker. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Versione

Versione 3.010

Data

16/05/2017

**Ultimaker**